

中国铸造协会文件

中铸协标〔2025〕4号

关于征集《机器人柔性制壳控制系统》团体标准 参编单位的通知

各有关单位：

熔模精密铸造是一种先进的近净形铸造成形工艺，“制壳”是精密铸造核心工序之一，该工序生产控制对最终产品质量及成本起着重要因素，目前国内机器人制壳正处于快速发展阶段，很多精铸设备制造企业已经开始进行机器人制壳的设计与开发工作，但在实际运用中系统扩展性太差，往往只能取代简单劳动力，并不能实际解决精铸企业在生产中遇到的核心问题，为了让企业能应对柔性化生产管理，适应多品种小批量的生产模式，同时达到省人工、节约生产空间、节省生产能耗、减少工厂管理投入，现征集有关单位参与《机器人柔性制壳控制系统》上位机及 PLC 控制两种模式的团体标准制定。

一、参与条件

1. 本领域骨干单位，具有标准化工作基础，重视标准化工作，

具备一定行业影响力；

2. 参与单位要具有标准编制人员，人员具有较高技术水平和高度责任心；

3. 自愿承担标准编制工作所需的资金、技术和人力支持；

4. 中国铸造协会会员单位。

二、参编单位享有的权利

1. 参与标准编制，将在标准前言署上单位名称和起草人姓名，可提供参编证书；

2. 标准发布后，将免费获取所参与编制的正式标准电子版；

3. 标准编制后，将优先享有参与本标准修订的权利；

4. 参与标准制修订，将优先获得中国铸造协会相关服务。

三、参编单位承担的义务

1. 制定标准工作计划，确定工作任务，安排工作进度；

2. 参加标准起草工作组，参与标准起草；

3. 提供相关资料文件和参考文献；

4. 承担标准起草工作组分配的工作任务；

5. 保证标准的先进性、科学性、实用性和可操作性；

6. 为中铸协团体标准制修订提供工作经费。

四、联系方式

请有意向参与《机器人柔性制壳控制系统》团体标准制定的单位与以下人员联系：

中国铸造协会精密铸造分会

狄思维 13971619876

武汉中精科技有限公司

刘 钢 13807157997

中国铸造协会标准工作委员会

王连杰 18911838933 /010-68418899 转 624

wanglianjie@foundry.com.cn

